



rotary

FLACHSCHLEIFMASCHINE



WERKSTÜCKE BIS
Ø 800 MM



WIRTSCHAFTLICHES FLACHSCHLEIFEN RUNDER BAUTEILE

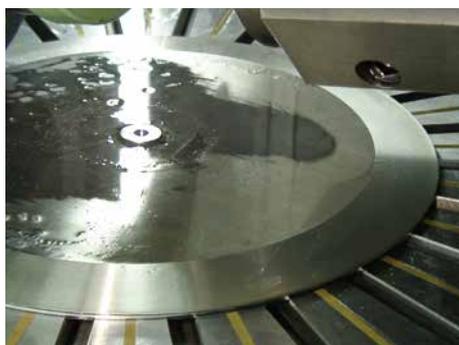
- ✓ Kompaktes Maschinendesign
- ✓ Hohe Dauergenauigkeit
- ✓ Präzisionsrundtisch
- ✓ Robuste Bauweise
- ✓ Einfache Bedienbarkeit

RINGE GENAU, KLEINE WERKSTÜCKE RATIONELL GESCHLIFFEN



rotary – RINGE GENAU, KLEINE WERKSTÜCKE RATIONELL GESCHLIFFEN

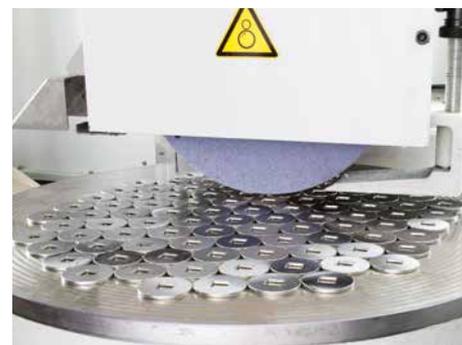
- ☑ Kompakte Rundtischschleifmaschine
- ☑ Horizontale Spindelordnung für höchste Parallelität und Ebenheit
- ☑ Hohe Produktivität durch kontinuierlichen Eingriff
- ☑ Höchste Genauigkeit und Belastbarkeit
- ☑ Schleifen von Fasen und Schneiden mittels optionalem schwenkbaren Rundtisch
- ☑ Geschabte Führung im Rundtisch
- ☑ Optionale Wälzlagerung
- ☑ Keine Störkontur durch Überkopf-Gradenabrichter
- ☑ Maschinenbett aus Microgranit
- ☑ Steuerung: standardmäßig Siemens SINUMERIK MC, optional Siemens SINUMERIK ONE
- ☑ Schleifen von Stufen mittels Softwareoption



Schleifen von Schneidmessern



Schleifen von Ringen



Tischladung kleiner Werkstücke

TECHNISCHE DATEN

| rotary | 6 | 8 |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Antriebsart & Lagerung | Riemen mit Gleitlager | |
| Schleifdurchmesser [mm] | 600 | 800 |
| Abstand Spindelmitte / Tisch [mm] | 600 | 600 |
| Spindeltrieb [kW] | 10 / 15 | 10 / 15 |
| Spindelkonus [mm] | 60 | 60 |
| Scheibenabmessung [mm] | 400 × 100 × 127 | 400 × 100 × 127 |
| Tischschwenkung [°] | ± 8 | ± 5 |

WEITERE GRÖSSEN
AUF ANFRAGE

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!
GEMEINSAM FINDEN WIR EINE LÖSUNG
FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

ELB-SCHLIFF Werkzeugmaschinen GmbH

Telefon: +49 6028 408 0

info@elb-schliff.de

www.elb-schliff.de